



**ДВЕРИ
РАСПАШНЫЕ
одностворчатые и двухстворчатые
для технологических помещений**

**Руководство по монтажу и
эксплуатации**

г. Железнодорожный
2017г.

Введение

Прочитайте и соблюдайте информацию, представленную в данной документации. С ее помощью вы предотвратите несчастные случаи, сохраните гарантию изготовителя и получите работоспособную и готовую к эксплуатации маятниковую дверь.

Убедитесь в том, что данная документация должна иметься в распоряжении всех лиц, задействованных в управлении, техобслуживании и ремонте, и что этот персонал принял к сведению ее содержание.

В случае несоблюдения данной документации возможны сбои в работе и повреждения, а также травмы персонала, за которые изготовитель не несёт никакой ответственности.

В случае самовольного внесения изменений в конструктив, изготовитель не несёт никакой ответственности за некорректную работу двери и причинённый в результате этого ущерб.

1. Требования к проему и порядок сборки и монтажа дверей.

- 1.1. Размеры А и С монтажного проёма (см. рис.3-5), обозначенные на замерном листе пометкой * и согласованные с Заказчиком, обеспечиваются силами Заказчика.
- 1.2. Для изготовления распашной двери в работу принимаются минимальные из полученных размеров.
- 1.3. Монтажный проем должен быть сформирован (то есть иметь чёткие размеры: высоту, ширину и толщину), оформлен в чистом виде (оштукатурен, гипсокартон обрезан, нет торчащего кирпича, пенобетона, пазогребневых плит и пр.).
- 1.4. Верхняя часть монтажного проёма и пол должны быть параллельны и горизонтальны (проверяется уровнем и рулеткой), боковые стороны проёма должны быть параллельны и вертикальны (проверяется отвесом). Отклонения не более 2 мм на 2 метра.
- 1.5. Толщина стен монтажного проёма не должна колебаться более чем на 2мм (+1 мм) на расстоянии не менее 60мм от его края по всему периметру проёма (проверяется линейкой). Стены вокруг проёма должны составлять единую плоскость (проверяется длинным правилом, отклонение плоскостности может составлять не более 5мм на проем).
- 1.6. Монтажный проем не должен иметь сужений, то есть его размеры по обеим сторонам стены могут различаться не более чем на 5 мм на сторону (проверяется рулеткой).
- 1.7. Монтажные зазоры между проёмом и рамой не более 3-3,5 мм на сторону.
- 1.8. При нестандартных монтажах видимые монтажные элементы декорируются силами Заказчика.
- 1.9. Установку дверей производить только при наличии чистового пола.
- 1.10. Проверить комплектность поставки дверного блока.
- 1.11. Подготовить место для сборки и монтажа дверного блока перед дверным проемом. Площадка должна быть ровной и больше габаритов дверного блока в сборе.
- 1.12. Общий вид дверей представлен на рис1-2.. Проверить соответствие размеров В и Н (см.рис 3-5) внутренней и наружной рамы размерам монтажного проема в стене. Установить внутреннюю раму в дверной проем, выдерживая вертикальность стоек, проверить горизонтальность поперечины и размеры по диагоналям. Разметить и просверлить места крепления рамы к проему. Предварительно закрепить раму в 4-5 местах.
- 1.13. Установить наружную раму в проем (для варианта исполнения рамы в обхват проема), выдерживая вертикальность стоек, горизонтальность поперечины и

выкрутив винт с обратной стороны;

- ослабить стопорный винт втулки;
- вращать ключом втулку вправо или влево;
- закрутить стопорный винт втулки для фиксации регулировки.

Нижняя втулка (рамная часть) также выполнена из высокопрочного сплава. В верхней части втулки выполнено отверстие для установки туда ещё одной втулки, но уже из антифрикционного пластика.

Вращение оси происходит именно во второй втулке. Помимо этого конструктив пластиковой втулки обеспечивает установку её в «нулевое» положение регулировки.

В нижней части металлической втулки выполнено резьбовое отверстие, в которое вкручена гайка из нержавеющей стали. Вращение гайки обеспечивает регулировку по вертикали. Заходная часть резьбового отверстия имеет форму шестигранника. Поворачивая ключом втулку вправо или влево, мы осуществляем регулировку прижима.

Чтобы выполнить регулировку прижима необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- для регулировки по высоте вращать внутреннюю гайку;
- для регулировки на прижим вращать нижнюю втулку.

Обе регулировки плавные, а не дискретные. Для выполнения регулировок понадобятся следующие шестигранные ключи: №3, №4, №6, №10.

3. Техническое обслуживание.

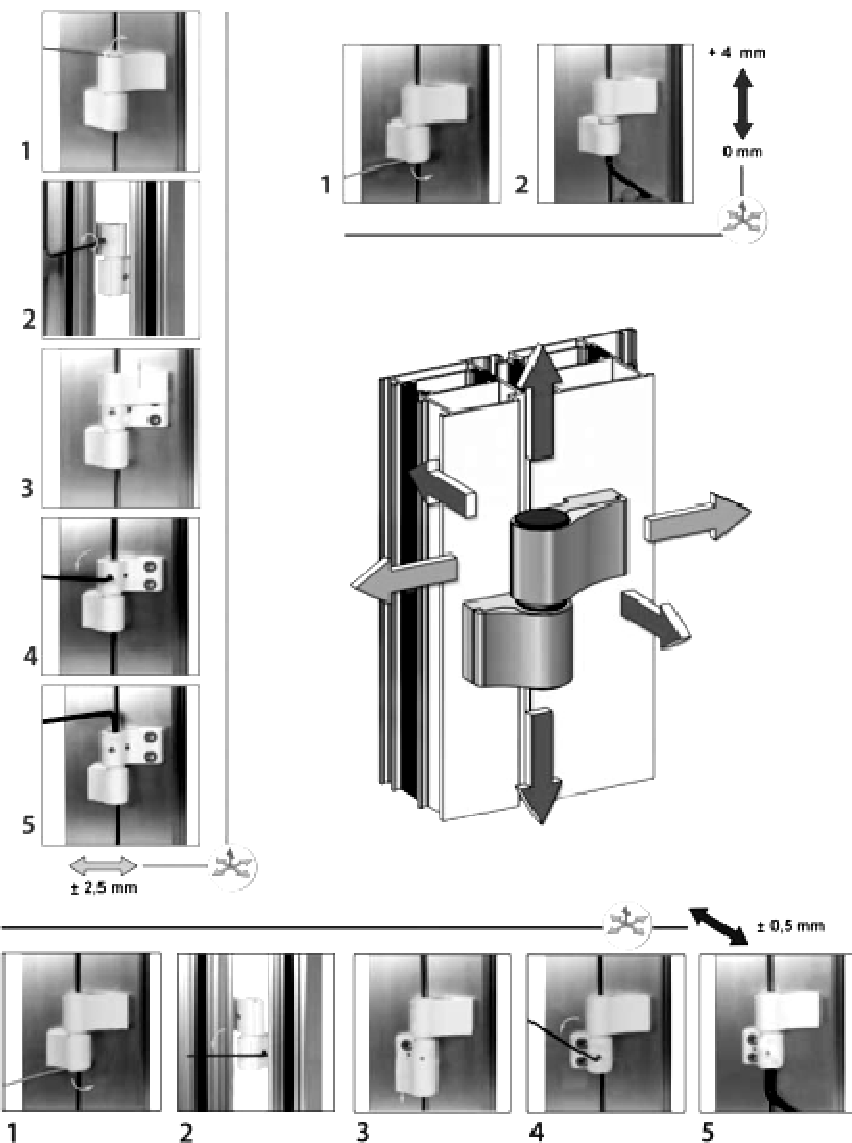
С периодичностью 1 раз в 6 месяцев осуществлять протяжку всех крепежных элементов петель.

Отзывы по улучшению эксплуатационных качеств, просим направлять по адресу: РФ 143980, МО, г. Железнодорожный, ул. Керамическая, д. 2А, тел/факс + 7 (499) 350-23-95. e-mail: mail@irbispro.ru

регулировки. При установке оси в корпус петли (створочная часть) кольцо абсолютно точно позиционирует втулку.

2.3 Порядок регулировки.

Регулировка по горизонтали производится вращением оси вправо или влево. Регулировка плавная, а не дискретная.



Чтобы осуществить регулировку в плоскости необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно

размеры по диагоналям. Разметить и просверлить места крепления рамы к проему. Предварительно закрепить раму в 4-5 местах с наружной стороны проема. Проверить размеры светового проема. Варианты крепления рамы к дверному проему изображены на Рисунок 6 - Рисунок 9.

1.14. Навесить полотно (полотна) двери на наружную раму.

1.15. Проверить качество сборки дверного блока:

а) для одностворчатой двери:

- зазоры между створкой и рамой должны быть равномерными.

б) для двухстворчатых дверей:

- верхние края дверных створок должны лежать в одной плоскости,

- круговые зазоры между створкой и рамой должны быть равномерными,

- створки дверей в закрытом положении должны лежать в одной плоскости.

Регулировка положения дверного полотна производится регулировочными винтами в корпусе дверной петли. Конструкция петли позволяет производить регулировку в трёх плоскостях см.п 2.

В случае необходимости – провести юстирование рамы двери.

1.16. Окончательно закрепить раму дверного проема. В отверстия стойки вставить заглушки из комплекта поставки.

1.17. **При установке ответной планки замка предварительно разметить и просверлить отверстия под саморезы, диаметр отверстий не более 3,5 мм.**

1.18. Проверить дверь на открывание и закрывание: дверь должна свободно открываться и закрываться.

1.19. Проверить работу замка. Замок должен свободно закрываться и открываться.

1.20. Для двухстворчатой двери: проверить работу защёлки фиксации створки в закрытом положении. Створка двери должна надёжно фиксироваться в закрытом положении с помощью внутренних защёлки

1.21. При необходимости снять защитную плёнку с дверного полотна.

РДОТ

РДДТ



Рисунок 1



Рисунок 2

Дверь с угловой рамой.

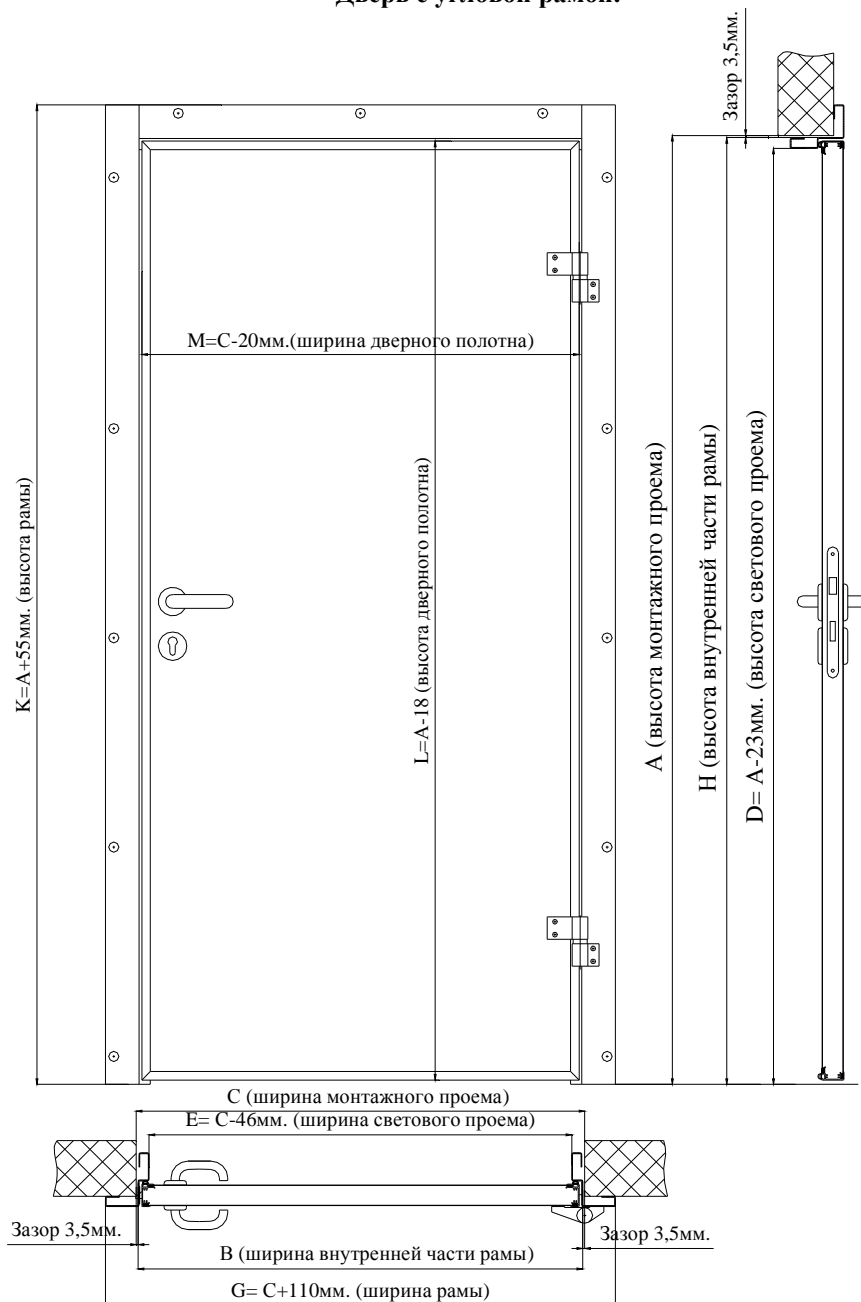


Рисунок 3

+ 7 (499) 350-23-95

2. Описание, характеристики и порядок регулировки петли LOIRA.



Протестировано на 153 кг - 1 038 000 циклов



Микромеханическая регулировка по трем направлениям.

Втулка из высокопрочного литьевого сплава

Втулка из металлического сплава, в нее уже установлена высокопрочная ось из нержавеющей стали.

Противовзломные функции.

Втулка из металлического сплава со вставкой из Delring, обладающей анти-срывными свойствами.



Защитная оболочка предотвращает проникновение пыли и влаги в механизм замкнутого механизма.

2.1 Характеристики.

Петля противовзломная, имеет регулировки по 3 направлениям:

- по высоте от 0 до 4 мм;
- по горизонтали $\pm 2,5$ мм;
- на прижим $\pm 0,5$ мм.

2.2 Описание.

Ось петли выполнена из нержавеющей стали. На ось запрессована втулка из высокопрочного литьевого сплава. Во втулке сделано глухое отверстие под шестигранный ключ. Втулка имеет особую форму. Снизу на неё надевается специальное пластиковое кольцо, чтобы определить «нулевое» положение

+ 7 (499) 350-23-95

Крепление угловой рамы на металл

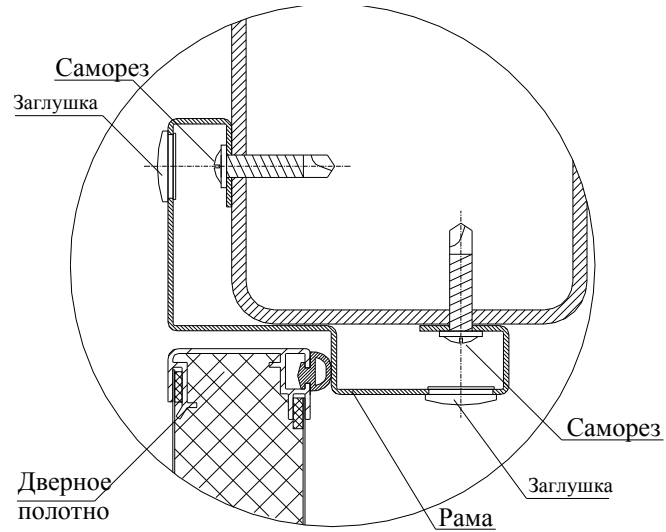


Рисунок 8

Крепление рамы внутри проема

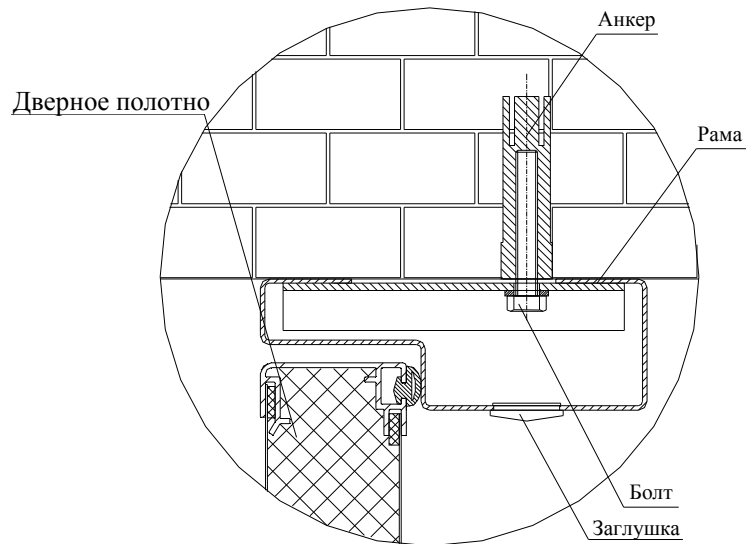


Рисунок 9

Дверь с рамой в обхват проема.

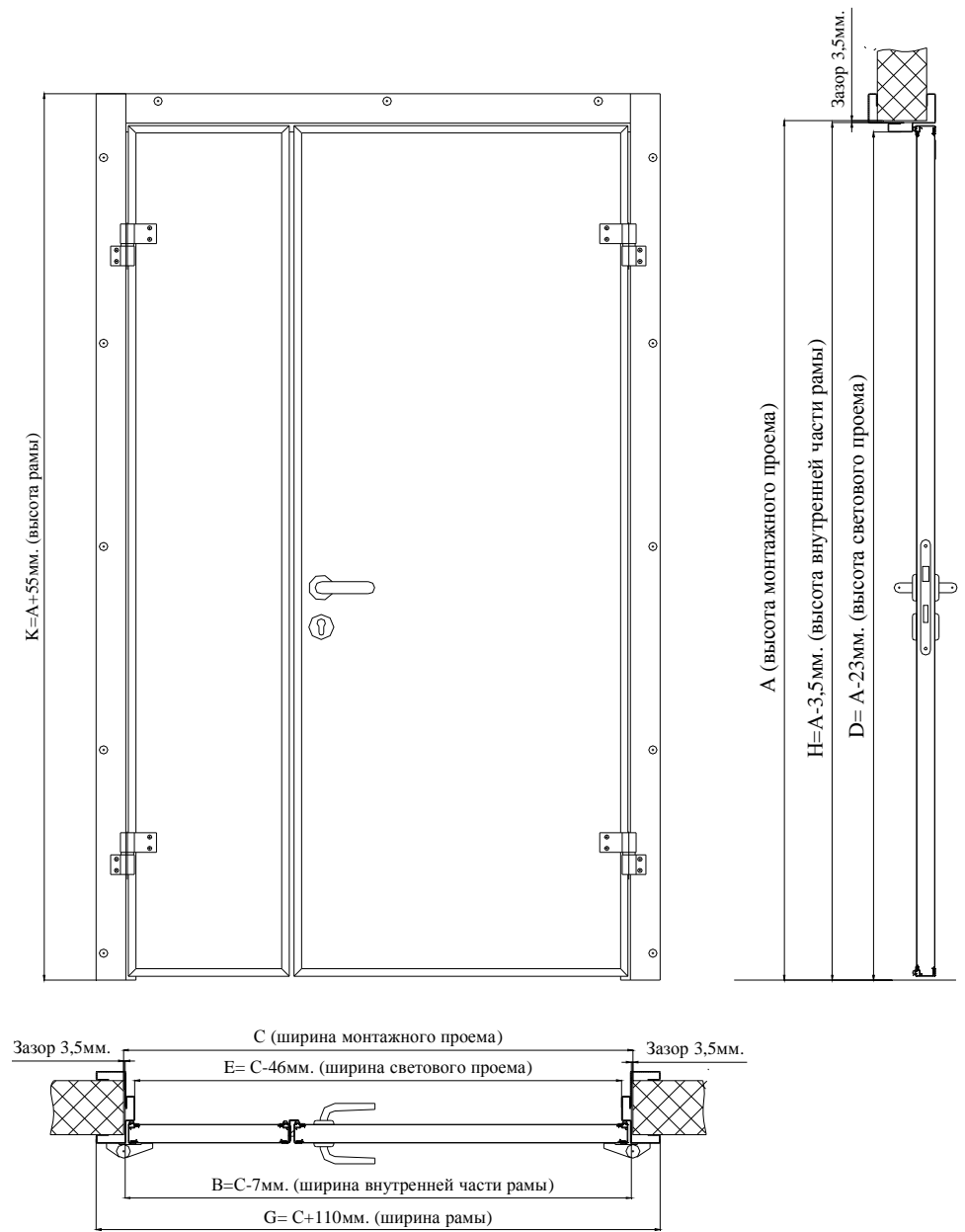


Рисунок 4

Дверь с порогом.

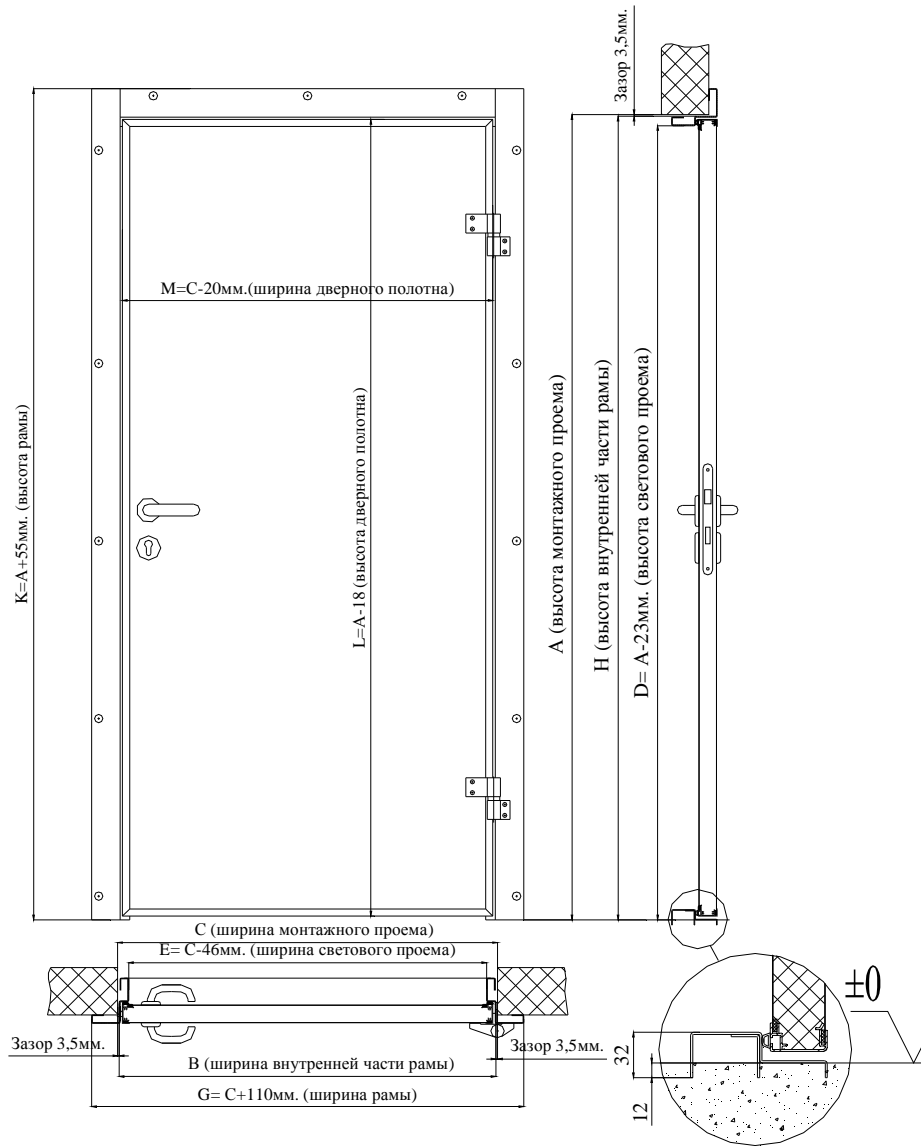


Рисунок 5

Крепление рамы в обхват проема

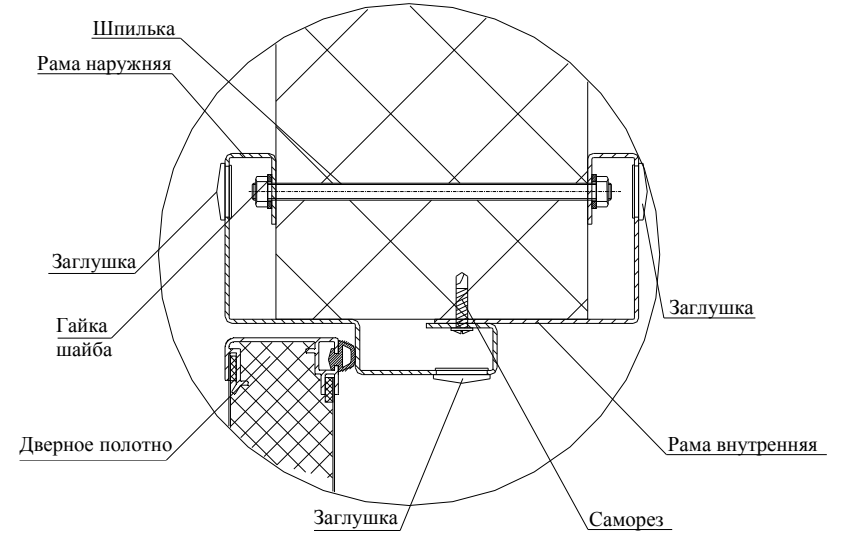


Рисунок 6

Крепление угловой рамы на кирпич

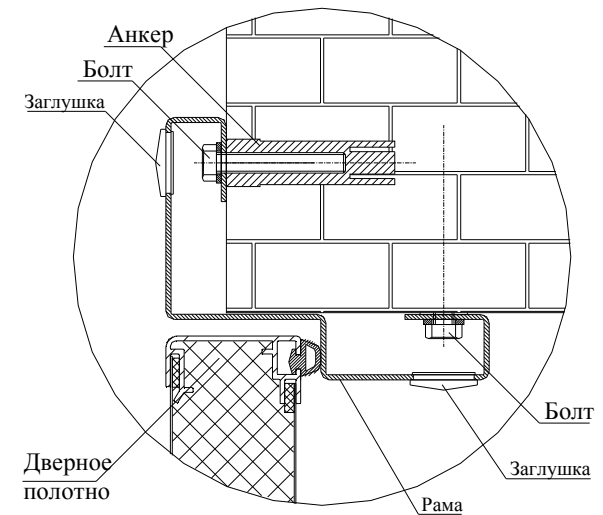


Рисунок 7